

Trelleborg
ANEUTRAC[®]



Montage- und Demontageanleitung



Inhalt

HINWEISE

Safety first!	3
Benötigtes Werkzeug	3

PNEUTRAC® MONTAGEANLEITUNG

Vorbereitung von PneuTrac® und Felge	4
Erster Schritt: Montage der ersten Wulst	6
Zweiter Schritt: Montage der zweiten Wulst	8
PneuTrac® mit Luft befüllen	9

PNEUTRAC® DEMONTAGEANLEITUNG

Fixieren des PneuTrac® an der Montagemaschine	10
Lösen der zweiten PneuTrac® Wulst	10

Safety first!

Tragen Sie einen geeigneten Gehörschutz, eine Sicherheitsbrille, Arbeitshandschuhe und Sicherheitsschuhe. Das Tragen eines Helms wird empfohlen und ist erforderlich, wenn lokale Vorschriften dies vorsehen.



Benötigtes Werkzeug

Reifenmontagemaschine



Montage-Finger

Montageteller

Werkzeugbeschreibung



VIER KLAMMERN

- Zwei kleine Klammern für 16"-20"
- Zwei große Klammern für 24"-28"



DREI GUMMIDISTANZSTÜCKE

Die roten Gummidistanzstücke müssen ausschließlich bei der Demontage des PneuTrac® verwendet werden.



FELGENHORNSCHUTZ

Vorbereitung von PneuTrac® und Felge

- Es ist vorab anhand der Angaben im technischen Ratgeber zu prüfen, ob PneuTrac® und Felge kompatibel sind.
- Die Felge muss sauber und in einwandfreiem Zustand sein. Weist die Felge strukturelle Mängel jeglicher Art auf (z. B. Deformation oder Verbiegung des Felgenhorns, Risse oder überschüssiges Material Bereich des Felgenhorn, wie z. B. Schweißgrate), darf sie nicht verwendet werden, sondern muss entsorgt werden. Technisch spricht nichts gegen die Nutzung von Felgen mit Lackmängeln.
- Das Ventil in das dafür vorgesehene Loch in der Felge einsetzen und festziehen.
- Die Felge an die Montagemaschine heranführen und dort mittels des Spannfutters fixieren.
- Mit der Montagemaschine die Felge anheben.



- Die erste Klammer am vorderen Felgenhorn am höchsten Punkt, in der Nähe des Ventils, befestigen.



- Beide Felgenhörner mit einem Pinsel und der entsprechenden Montagepaste einschmieren.
- Die Klammer mit einem Pinsel und der entsprechenden Montagepaste einschmieren.

- Den PneuTrac® auf seine Unversehrtheit überprüfen. Der PneuTrac® muss sauber und in einwandfreiem Zustand sein. Der Wulstbereich muss auf beiden Seiten gleichmäßig, ohne jegliche Verformung und ohne sichtbares Gewebe sein. Wenn der PneuTrac® irgendeine Beschädigung aufweist, insbesondere im Wulstbereich, darf er nicht verwendet werden, sondern muss entsorgt werden.



- Die beiden Wülste und die innere Omega-Seitenwand des PneuTrac® mit einem Pinsel und der entsprechenden Montagepaste einschmieren.



Achtung: Wir empfehlen, den PneuTrac® zu erwärmen, um die Montage zu erleichtern. Das Montieren sollte vermieden werden, wenn die Temperatur des PneuTrac® unter 10 °C liegt.

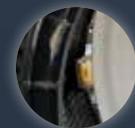
PneuTrac® -Montage

ERSTER SCHRITT: MONTAGE DER ERSTEN WULST

- Den Montagefinger in der Nähe und unterhalb der an der Felge befestigten Klammer positionieren (in der 10-Uhr-Position). Die Schutzabdeckung auf dem Felgenhorn positionieren und durch die Klammer schieben.



- Den PneuTrac® vor der auf der Montagemaschine eingespannten Felge positionieren.
- Den ersten PneuTrac® Wulst in die Klammer einhängen und die Felge im Uhrzeigersinn drehen, bis der PneuTrac® Wulst vollständig auf der Wulstauflage sitzt.
- Die Felge sehr vorsichtig und langsam drehen und den ersten Wulst mit Hilfe des Montagefingers vollständig über das Felgenhorn gleiten lassen.



Hilfe durch den Montagefinger

- Den Montagefinger unter dem ersten Wulst herausziehen, indem der Reifen sehr vorsichtig und langsam abgezogen wird.



- Den Montagefinger nach vorne bewegen, um den zweiten Wulst zu montieren.



ZWEITER SCHRITT: MONTAGE DER ZWEITEN WULST

- Mit dem Montagefinger eine leichte Spannung auf der Wulst beibehalten, langsam im Uhrzeigersinn drehen und gleichzeitig den Montagefinger ein- und ausfahren, so dass die Klammer umgangen wird.
- Nachdem durch Erhöhung des Zuges durch den Montagefinger ausreichend Platz geschaffen wurde, die zweite Klammer neben der ersten Klammer einsetzen.



- Die Felge sehr vorsichtig und langsam im Uhrzeigersinn drehen, damit der Wulst das Felgenhorn vollständig überwinden kann. Dabei darauf achten, den PneuTrac® Wulst nicht zu beschädigen und das Felgenhorn nicht zu deformieren. Falls erforderlich, den PneuTrac® Wulst nachschmieren. Falls erforderlich, den Montagefinger beim Ein- und Ausfahren abwechselnd im und gegen den Uhrzeigersinn drehen, damit der Wulst in die Auflage gleiten kann. Dies sollte langsam und vorsichtig geschehen.
- Den Montagefinger langsam herausziehen und dabei darauf achten, dass er die Felge nicht berührt.



- Die Montagemaschine drehen und den Teller in die Nähe der Klammern führen.
- PneuTrac® mit Hilfe des Tellers nach innen schieben, um ausreichend Platz zum Entfernen der Klammern zu schaffen.
- Den PneuTrac® auf der Felge positionieren indem ein leichter Druck auf den Montageteller über den gesamten Umfang ausgeübt wird. Beidseitig vorgehen.



⚠ Achtung: Während sich PneuTrac® dreht, muss der Druck des Montageteller minimal sein.

PneuTrac® mit Luft befüllen

- Manometer an den Luftschlauch anschließen und diesen mit dem Felgenventil verbinden.
- PneuTrac® aufpumpen, bis die Wülste richtig in der Wulstauflage anliegen, dabei darauf achten, dass der Fülldruck nie den auf dem Piktogramm angegebenen maximalen Fülldruck (2,5 bar) überschreitet.
- Die Wulst-Kante auf korrekte Positionierung des Wulstes auf der Felge überprüfen.
- Falls die Wülste nicht korrekt positioniert sind, ist die Luft aus dem PneuTrac® vollständig abzulassen und der Vorgang neu zu starten.
- Wenn die Wulst-Kanten korrekt auf dem Felgenhorn sitzen, die Luft aus dem PneuTrac® auf den Nenndruck oder den erforderlichen Druck ablassen.



PneuTrac® Demontage

PNEUTRAC® AN DER MONTAGEMASCHINE BEFESTIGEN

- Den zu demontierenden PneuTrac®-Reifen in die Nähe der Montagemaschine bringen.
- Den PneuTrac® auf der Montagemaschine befestigen, dabei die Felgennabe einspannen und das Spannfutter der Montagemaschine öffnen, bis es die Felge fest greift.
- Den PneuTrac® ca. 10 cm vom Boden anheben.
- Das Ventil öffnen, um die Luft entweichen zu lassen und den PneuTrac® vollständig zu entleeren.



LÖSEN DER ZWEITEN PNEUTRAC® WULST

- Den Montageteiler auf der Seitenwand positionieren, **ohne dabei die Felge zu berühren**.
- Den Montageteiler abdrücken, um den Wulst von der Felge zu lösen.
- Das Felgenhorn mit einem Pinsel und der richtigen Montagepaste einschmieren.
- Den obigen Schritt für den gesamten Umfang des PneuTrac® wiederholen.
- Zwei Klammern im Winkel von 90° zueinander einsetzen (eine bei 12:00 Uhr / eine bei 3:00 Uhr).



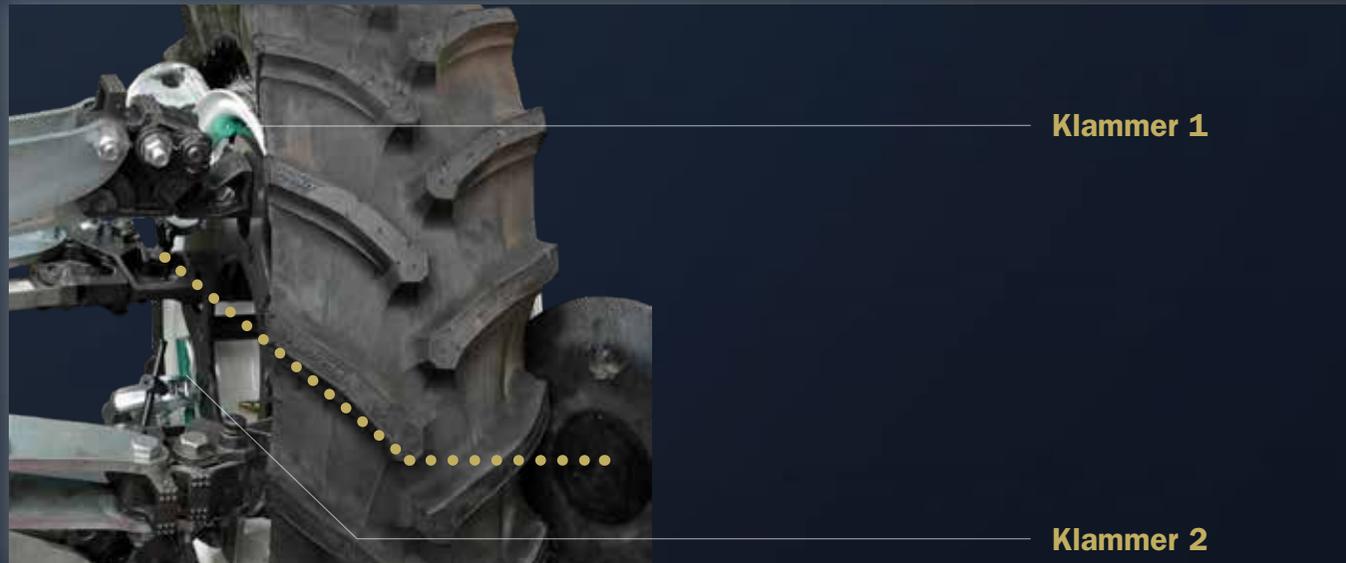
- Die Reifenmontagemaschine nach vorne fahren.
- Den Montageteller auf der Reifenschulter positionieren, ohne die Felge zu berühren.
- Den Den Wulst mit dem Montageteller abdrücken, um ihn von der Felge zu lösen.



- Das Felgenhorn mit einem Pinsel und der richtigen Montagepaste einschmieren.
- Den obigen Schritt für den gesamten Umfang des PneuTrac® wiederholen.



- Den PneuTrac® drehen, bis der Montageteller (auf der Reifen-Vorderseite, zirka bei 9:00 Uhr) ungefähr in der Mitte zwischen den zwei Klammern (auf der Reifen-Rückseite) steht.



- Den Druck des Montageteilers auf die Reifenschulter des PneuTrac® erhöhen.



- Den roten Gummidistanzring mit einem Pinsel und der richtigen Montagepaste einschmieren.



- Den roten Gummidistanzring zwischen den Wulst und die Felge legen, so dass sich die Geometrie des roten Gummidistanzringes an das Felgenhorn anpasst.



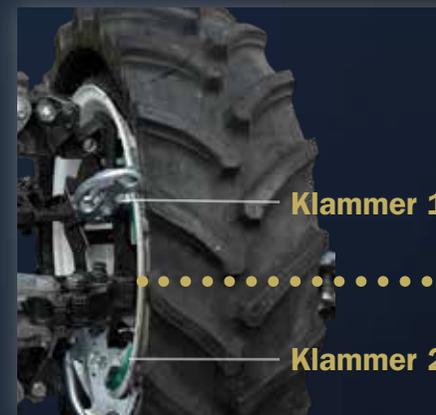
- Den Montagefinger in den durch den roten Gummidistanzring geschaffenen Raum einsetzen.



- Den Montagefinger verwenden, um die Wulst unter Spannung zu halten.
- Den roten Gummidistanzring entfernen.



- Den PneuTrac® langsam drehen, bis der Montagefinger auf der Vorderseite bei zirka 3:00 Uhr in der Mitte zwischen den zwei Klammern auf der Rückseite steht.



- Den Montagefinger und das Spannfutter ein wenig gegen den Uhrzeigersinn drehen.
- Das Spannfutter langsam gegen den Uhrzeigersinn drehen, während der Montagefinger angehoben wird.



- Den Montagefinger im Spalt zwischen Felge und Wulst **alle paar Zentimeter hin und herbewegen**.



Achtung:
Für die Reifengröße 24" & 28" - Montiereisen erforderlich

- Das Montiereisen unmittelbar neben dem Montagefinger einsetzen.



- Das Spannfutter **langsam gegen den Uhrzeigersinn drehen**, während der Montagefinger angehoben wird.



- Das Montiereisen muss den Abstand zwischen Reifenwulst und Felge einhalten.



- Wenn der 2. Wulst vollständig von der Felge gelöst ist, den Montagefinger vom Wulst entfernen.



- Klammer entfernen.
- Den Montagefinger zurückschieben, um den Montageteller an der Reifenschulter der ersten Wulst zu positionieren.



- Den Montageteller auf der Reifenschulter platzieren, **ohne dabei die Felge zu berühren**.
- Schieben und drehen, bis zwischen dem Wulst und der Felge auf der gegenüberliegenden Seite Platz ist.
- Das Spannfutter einmal vollständig drehen, damit sich der PneuTrac®-Wulst vollständig von der Felge lösen kann.



Achtung:
Während dieses Vorgangs muss der Bediener vor dem PneuTrac® stehen und ihn festhalten, damit er nicht plötzlich herunterfallen kann.





Online-Shop



Webseite

Folgen Sie uns



Yokohama TWS Germany GmbH
Helmholtzstraße 1 | 64711 Erbach | Germany

Yokohama TWS Austria GmbH
Am Teich 1 | 4300 Sankt Valentin | Austria

Yokohama TWS Switzerland GmbH
Bertswilstrasse 52 | 6023 Rothenburg | Switzerland

DE: tws.erb.info@yokohama-tws.com | AT: tws.at.info@yokohama-tws.com | CH: tws.ch.info@yokohama-tws.com
www.trelleborg-tires.com